DELPHION





RESEARCH

INSIDE DELPHION

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derivent

Help

The Delphion Integrated View

Ear Sin Work Files Saved Searches My Account

Get Now: PDF | More choices...

View: INPADOC | Jump to: Top

Tools: Add to Work File: Create new Work File Add

Email this to a friend

Fitle:

JP08338546A2: PRESSURE TYPE FLOW CONTROL DEVICE

PRODUCTS

Go to: Derwent

Derwent Title:

Pressure type flow rate control appts. used in semiconductor and chemical manufacturing plants - adjusts orifice upstream side pressure by opening and closing control valve, to control orifice downstream side flow rate [Derwent Record]

Country:

JP Japan

SKind:

A (See also: <u>JP03291161B2</u>)

Tinventor:

NISHINO KOJI; IKEDA SHINICHI;

MORIMOTO AKIHIRO;

MINAMI YUKIO; KAWADA KOJI; DOI RYOSUKE;

FUKUDA HIROYUKI;

S Assignee:

FUJIKIN:KK

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed:

1996-12-24 / 1995-06-12

Sapplication Number:

JP1995000144722

FIPC Code:

F16K 17/22;

Priority Number:

1995-06-12 JP1995000144722

PURPOSE: To heighten the control accuracy of a flow control device

and to reduce the size and cost of the device.

CONSTITUTION: A pressure type flow control device is adapted to control the flow of a fluid by keeping the orifice upstream side pressure about two or more times as large as the downstream side pressure. The flow control device comprises an orifice 5, a control valve 2 disposed on the upstream side thereof, a pressure detecting device 3 disposed between the control valve 2 and the orifice 5, and an arithmetic control device 6 for computing the flow from the detected pressure P1 of the pressure detecting device 3 as Qc=KP1 (wherein K is a constant) and outputting a difference between a flow command signal Qs and the computed flow Qc as a control signal Qy to the driving part of the control valve 2. The pressure P1 is regulated by opening and closing the control valve 2 to control the downstream side flow of the orifice 5.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

PINPADOC

None

Get Now: Family Legal Status Report

Legal Status: Property:

CH DE FR GB IT LI NL

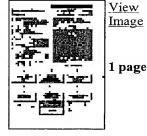
Family:

Show 14 known family members

Forward References:

Go to Result Set: Forward references (2)

PDF	Patent	Pub.Date	Inventor	Assignee	Title
A	<u>US6450190</u>	2002-09-17	Ohmi; Tadahiro	Ohmi; Tadahiro	Method of detecting abnormalities in flow rate in pressure-type flow controller
	<u>US6158679</u>			Fujikin	Orifice for pressure type flow rate control unit and process for manufacturing orifice



Other Abstract Info:

DERABS G97-036302







Nominate this for the Gallery...



Copyright © 1997-2005 The Thomson Corporation

Subscriptions | Web Seminars | Privacy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | Help

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

特開平8-338546

(43)公開日 平成8年(1996)12月24日

(51) Int.CL⁶

織別紀号 片内整極番号

PΙ

技術表示的所

F16K 17/22

F16K 17/22

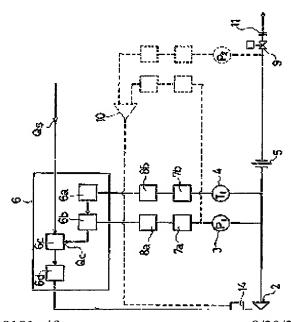
審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 8 頁)

(21)出顯器号	特顯平7-1:44722	(71) 出廢人 390033857
		株式会社フジキン
(22)出験日	平成7年(1995) 6月12日	大阪府大阪市西区立売編2丁目3巻2号
		(72) 発明者 西野 功二
		大阪府大阪市西区立売郷2丁目3番2号
		株式会社フジキン内
		(72)発明者 漁田 信一
		大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号
		株式会社フジギン内
		(72) 発明者 森本 明弘
		大阪府大阪市西区立売編2丁目3巻2号
		株式会社フジャン内
		(74)代理人 弁理士 杉本 丈夫 (外1名)
		(14/10年入 が年上 を今 太大 じた1右/ 最終質に続
		300-0-C-3-C-00W

(54) 【発明の名称】 圧力式流量制御装置

(57)【要約】

【構成】 オリフィス上流側圧力を下流側圧力の約2倍以上に保持して流体の流量制御を行なう圧力式流量制御装置に於いて、オリフィスと、その上流側に設けたコントロール弁と、コントロール弁とオリフィス間に設けた圧力検出器と、圧力検出器の検出圧力P、から流量をQc=KP、(但しKは定数)として演算すると共に、流置指令信号Qsと演算流量Qcとの差を制御信号Qyとしてコントロール弁の駆動部へ出力する演算制御装置とから装置を構成し、コントロール弁を開閉して圧力P、を調整し、オリフィス下流側流置を制御する。



特闘平8-338546

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 オリフィスの上流側圧力P、を下流側圧力P。の約2倍以上に保持した状態で流体の流量制御を行なう圧力式流量制御装置に於いて、オリフィス(5)と、オリフィス(5)の上流側に設けたコントロール弁(2)とオリフィス(5)間に設けた圧力検出器(3)と、圧力検出器(3)の検出圧力P、から流量QcをQc=KP。(但しKは定数)として演算すると共に、流量指令信号Qsとして前記コントロール弁(2)の駆動部(14)へ出力する演算制御装置(6)とから構成され、コントロール弁(2)の関閉によりオリフィス上流側圧力P、を調整し、オリフィス下流側流置を制御することを特徴とする圧力式流量制御装置。

【請求項2】 オリフィス(5)を交換自在に取付けずる構成とした請求項1に記載の圧力式流置制御装置。

【請求項3】 コントロール弁(2)の弁本体(12) に圧力検出器(3)の取付孔(12d)及びオリフィス (5)の取付孔(12f)を失っ設け、コントロール弁 20 (2)の弁本体(12)をブロック化して成る請求項1 に記載の圧力式流置制御装置。

【請求項4】 オリフィス(5)をコントロール弁 (2)の弁本体(12)のオリフィス取付孔(12引) 内へ交換自在に挿着して成る請求項3に記載の圧力式流 骨制御装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は気体等の流置制御装置の 改良に関するものであり、主として半導体製造設備や化 30 学品製造設備等に於いて利用されるものである。

[0002]

【従来の技術】半導体製造設備等のガス流置制御装置と しては、従前から所謂マスフローコントローラーが多く 利用されている。

【①①①3】しかし、このマスフローコントローラーには①熱式流置をンサの場合は、応答速度が比較的遅いこと、②低流置域に於ける副御精度が悪いうえ製品毎に精度のバラツキがあること、②作動上トラブルが多くで安定性に欠けること、②製品価格が高いろえ、交換用部品 40も高価であってランニングコストが高くつくこと等の様々な不都合が存在する。

【0004】一方、上述の如きマスプローコントローラーの問題点を避けるものとして、図12に示す如き構成の差圧式流置制御装置が多く用いられている。

【0005】即ち、当該差圧式流置制御装置は、オリフ

として流置制御弁33へ出力し、前記流置偏差Qyを零にする方向に流量制御弁33を開・閉副御するものである

【0006】しかし、当該差圧式流量制御装置には、の 検出流量Qcのレンジ範囲が圧力検出器31、32のレンジ範囲の1/2気となるため、検出流置Qcの検出精度が低下すること、②流量測定精度を高めるためには、オリフィス上・下流側に比較的長い直管路を設けて流体の流れを層流にする必要があり、必然的に装置が大型化すること、②圧力検出器を2基必要とするため、製造コストの引下げを計り難いこと等の問題が残されている。 【0007】

【発明が解決しようとする課題】本願発明は、前記マスフローコントローラーや差圧式流量制御装置に於ける上述の如き問題、即ちの装置としての総合的な検出精度が低いこと、及びの装置の小型化や製造コストの低減が困難なこと等の問題の解決を直接の目的とするものであり、一基の圧力検出器の検出圧力を基準にし、当該検出圧力値に正比例する形で検出流量を演算することにより、高精度な流量制御が行え、しかも小型で且つ安価に製造できるようにした圧力式流量制御装置を提供するものである。

[0008]

【課題を解決するための手段】而して、ノズルを通る気体流の特徴の一つとして、ノズル前後の気体の圧力比P、/P、が気体の臨界圧力比(空気や窒素等の場合は約0.5)以下になると、ノズルを通る気体の流遠が音速となってノズル下流側の圧力変動が上流側に伝播しないため、ノズル上流側の状態に相応した安定した質量流置を得ることができると云う事象がある。

【①①①9】但し、ノズルの場合には、気体のもつ粘性のためにノズル断面請と音遠の請が直接に実際の気体流置を表すことにはならず、気体の流量演算を行うにはノズルの形態によって定まる流出係数を求めなければならないことは勿論である。

【①①1①】そのため、本願発明者等は、各種のノズル形態と流体(ガス)について、その流出係数を求める試験を繰り返し行って寒たが、その試験過程に於いて、前記気体の圧力比P。/P。が気体の臨界圧力比以下の場合には下流側の圧力変動が上流側に伝播しないと云う特性に着目し、気体流通路をノズルに代えて微小オリフィスとした場合のオリフィス形態と気体流置及びオリフィス上流側の気体圧力P。と気体流置の関係について、各種の測定試験を行った。その結果、気体圧力比P。/P。が気体の臨界圧力比以下である場合には、板状の微小オリフィスを流通する気体流置は、微小オリフィスの径

5

力される。

【0031】即ち、演算流量信号Qcが流量指令信号Q \$より大きい場合には、コントロール弁2を閉鎖する方 向に、また、前記QcがQsより小さい場合にはコント ロール弁2を開放する方向に弁駆動部14が作動され、 Qc=Qsとなるようにコントロール弁2の関度が自動 制御される。

【0032】尚、本発明に於いては、前記オリフィス5 の上流側の気体圧力P、と下流側の圧力P」との間に、 5の上漆側圧力P、が下流側圧力P。の約2倍より大き いと云う条件が、鴬に成立していなければならないこと は勿論である。

【0033】そのため、図1の点線で示す如く、オリフ ィス5の上漆側気体圧力P。と下漆側気体圧力P。とを 反転増幅器10个入力し、圧力P、と圧力P。の大きさ が道転したような場合(即ち、逆流を生じる状態になっ た場合) や、或いはP。/P。>0.5の状態になった 場合(即ち、逆流は生じないものの高精度な漆量副御が できなくなった場合)には、コントロール弁2を自動的 に閉鎖するようにしてもよい。

【10034】図2及び図3は、本発明に係る装置の演算 制御装置6を除いた部分の一例を示す縦断面図と横断面 図であり、また、図4及び図5は圧電素子型駆動部の縦 断面図と横断面図である。尚、図2乃至図4に於いて、 2はコントロール弁、3は圧力検出器、5はオリフィ ス、9はオリフィス対応弁、11はガス取出し用継手、 12は弁本体、13はダイヤフラム、14は駆動部であ る。

【0035】前記コントロール弁2は、流体入口12 a. 弁座12b. 弁室12c、圧力検出器取付孔12 c. 流体出口12e等を備えたステンレス鋼製の弁本体 12と、ステンレス鋼やニッケル、コバルト合金製のダ イヤフラム13と、ダイヤフラム13を下方へ繟圧する 圧電素子型駆動部14等から形成されている。

【0036】また、前記ダイヤフラム13は皿バネ15 の弾性によって常時下方へ鉀圧されており、弁座25へ 接当した状態となっている。

【0037】更に、圧電素子14aへの入力によりこれ が伸長すると、圧電素子支持材19を介してダイヤフラ 40 ム郷え16が上方へ引き上げられる。その結果、ダイヤ フラム13が上方へ弾性復帰し、弁座2りから離間する ことにより、弁が関状態となる。

【0038】尚、本実施例では図4に示すように変位置 16μm、5mm×5mm×18mmのピエゾ素子ユエ ット14aを3個直列状に組み合せることにより、圧電

【0039】また、前記圧電素子支持材19の熱膨張率 は圧電素子(ビエゾ素子)の熱膨張率にほぼ近いスーパ ーインバー材により形成されている。

【0040】図6は圧力検出器3の取付部の詳細を示す ものであり、本実施例では弁本体12の下面側に設けた 取付孔120内へ半導体歪ゲージから成る圧力検出器3 が、縄えナット21によりメタル〇リング22を介して 気密状に取付けされている。

【0041】尚、図6に於いて、23はスリーブ、24 P。/P. が約0.5より小さいこと、即ちオリフィス 10 はベアリングであり、また前記メタル〇リング22に代 えてメタルCリングやメタルガスケットを用いることが できる。

> 【0042】更に、本実施例では、前記圧力検出器取付 孔120を弁本体12の弁室12cより僅かに下流側寄 りの底面に形成するようにしているが、図?に示す如く 弁本体!2の下面側に弁室12cと対向状に取付孔12 dを穿設するようにしてもよい。

【0043】前記オリフィス5は図2に示す如く、前記 圧力検出器3より下流側に設けられており、本実施例で 20 は、メタルダイヤフラム型のオリフィス対応弁9の弁本 体9aに形成した液体入口9b内に配設され、取付ねじ 25を締込むことによりベアリング24を介して固定さ れている。尚、図2及び図3に於いて、9cはオリフィ ス対応弁9の流体出口である。

【①①4.4】図8は、オリフィス5の取付位置をコント ロール弁2の弁本体12側に設けた例を示すものであ り、取付構造そのものは、前記オリフィス対応弁9の弁 本体9a側に設けるようにした図2の場合と、全く同一 である。

【0045】図9はオリフィス5の更に他の取付例を示 すものであり、オリフィス5そのものを交換自在に取付 けしたものである。

【0046】即ち、弁本体12のオリフィス取付孔12 『内にリング状の当り面を形成すると共に、オリフィス 挿入孔12gを流体通路と垂直方向に形成し、プレート 状のオリフィス5を挿入孔12gを通して上方より取付 孔121内へ挿入すると共に、締付押え体26を締込む ことにより、ベアリング2?を介してオリフィス5を固 定するように形成されている。

【りり47】また、液量範囲に応じてオリフィスらを取 り替える場合には、前記鉀え体26をゆるめ、オリフィ ス5を差し替えたあと、再度押え体26を締込みする。 【10048】本発明では、コントロール弁2の弁本体1 2をブロック化し、これにオリフィス取付孔12 4や圧 力倹出器取付孔12dを夫々一体的に形成する構成とし ているため、所謂流置調整装置1の内部に於ける流体通

(6)

特關平8-338546 10

【図5】図4のイーイ視断面図である。

【図6】圧力式流量制御装置の圧力検出器の取付部を示す部分縦断面図である。

【図?】圧力式流置制御装置の他の実施例を示す縦断面図である。

【図8】オリフィスをコントロール弁の弁本体に設けた場合の他の例を示す部分緩断面図である。

【図9】オリフィスをコントロール弁の弁本体に設けた場合の更に他の例を示す部分縦断面図である。

【図10】本発明に係る圧力式流置制御装置の流量制御 特性を示すものである(オリフィスの下流側圧力が真空 の場合)。

【図11】本発明に係る圧力式流量制御装置の流量制御 特性を示すものである(オリフィスの下流側圧力が大気 圧の場合)。

【図12】従前の差圧式流量制御装置のブロック線図で*

*ある。

【符号の説明】

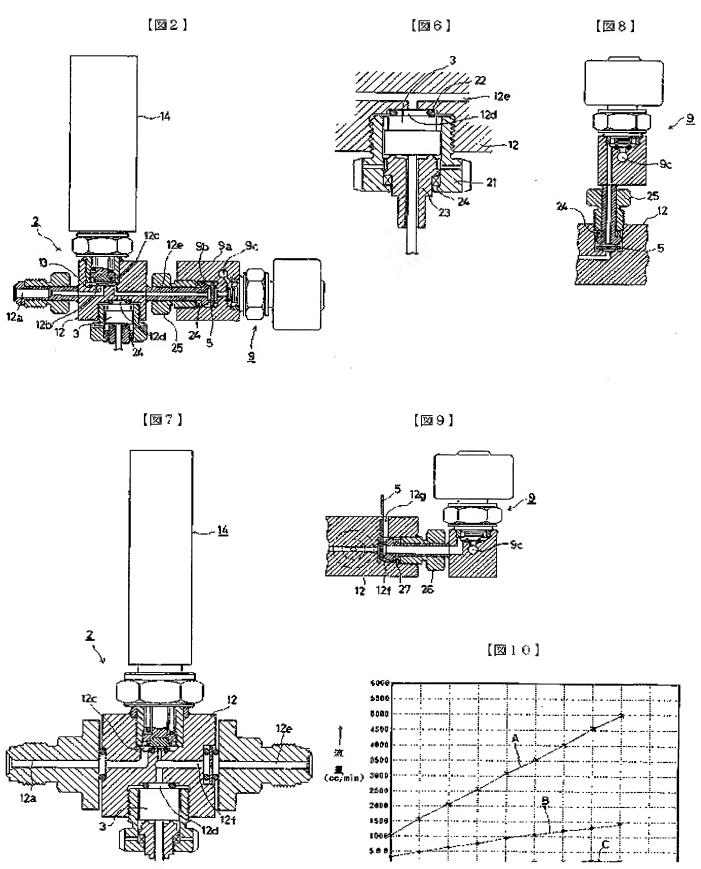
1は流量制御装置、2はコントロール弁、3は圧力検出器、4は温度検出器、5はオリフィス、6は演算制御装置、7a・7bは増幅器、8a・8bはA/D変換器、9はオリフィス対応弁、9aは弁本体、9bは流体入口、9cは流体出口、10は反転増幅器、11はガス取出し用継手、12は弁本体、12aは流体入口、12bは弁座、12cは弁室、12dは圧力検出器取付孔、12cはオリフィス挿入孔、13はダイヤフラム、14は駆動部、14aは圧電素子、15は血バネ、16はダイヤフラム弾え、17はベース本体、18はボール、19は圧電素子支持材、20はストローク調整ねじ、21は押えた。1、22はOリング、23はスリーブ、24・27はベアリング、25は取付ねじ、26は締付押え体。

[図1] [図4] 19 [23] [図5] 12a

http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/NSAPITMP/web329/20051001062520966813.gif

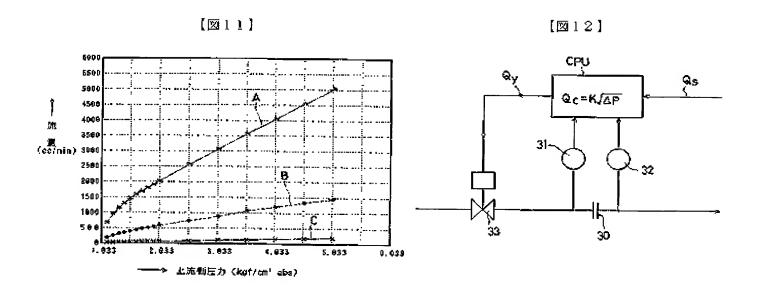
9/30/2005

特闘平8-338546



http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/NSAPITMP/web329/20051001062545271616.gif

特闘平8-338546



フロントページの続き

(72)発明者 皆見 季男

大阪府大阪市西区立亮堀2丁目3番2号

株式会社フジキン内

(72)発明者 川田 幸司

大阪府大阪市西区立亮堀2丁目3番2号

株式会社フジキン内

(72)発明者 土肥 亮介

大阪府大阪市西区立亮堀2丁目3番2号

株式会社フジキン内

(72)発明者 福田 浩幸

大阪府大阪市西区立完壤2丁目3番2号

株式会社フジキン内